



## ! 安全のしおり

### 【安全にご使用頂く前に必ずご一読ください】

●ABS, アクリルのプラスチック材料用のプロフェッショナル向けホットスタンプ箔（熱転写箔）です。  
※それ以外のプラスチック材や金属へホットスタンプする場合は、事前に材料下地へ塗装やルーム処理が必要です。プラスチックでもPP材, 硬質プラスチック類には箔押しできません。

●商品特性上、巻方向へつなぎ目がランダムに入っております。（弊社特設HPの箔つなぎ目画像

①,②参照ください。ZAMPAKUシリーズ①②, ホログラムシリーズ②がランダムで入ります。）

不良品ではございませんので意匠面で気になる方は必ず避けてご使用ください。●使用後、商品

はビニール袋へ入れ密封保管してください。●直接日光のあたる場所、高温多湿の場所での使用

保管はしないでください。●プラスチックのグレードや表面状態（梨地など）次第で綺麗に箔押しできな

い場合がございます。材料の形状が卵、かまぼこのような2次、3次曲面への熱転写の場合、フィルム

へシワが入りやすくなり、そのシワが材料にフィルムシワ模様として入ります。熱転写をする材

料選定は形状にもご注意ください。●プラスチック表面の埃、油分、水分などはよく拭き取ってから箔

押ししてください。●装飾用途の使用を推奨しております。用途以外で使用しないでください。

●乳児の届かない場所へ保管ください。●使い方は弊社特設HPでご参照ください。●改良の

為、仕様を予告なく変更することがございますのでご了承ください。●使用後のゴミはお住

まいの地方自治体のルールに従って廃棄をお願いいたします。

### 【本商品の熱転写条件（推奨）】

①エアサーボ式300kgfシリコンロール式熱転写の場合・耐熱シリコンゴム硬度80°ロール表

面熱200°C、ロールスピード40mm/秒②エア式直圧型約600kgfアップダウン熱転写機の場合・

耐熱シリコンラバー凸版ラバー硬度80°、ゴム表面熱180°C、プレスタイム0.8~1.2秒程度

これらホットプレス機以外のものを利用して熱転写をする場合や上記熱転写条件より、プレス（加圧

力）能力が低い場合、ゴム硬度が低い（柔らかい）場合、熱が低い場合は、転写時の箔カスレ、材料

との密着不良（箔剥がれ）が起きる傾向がございます。プレス時間を長くしたり圧力のかけ方を工夫

しながら材料に対する良好な熱転写条件の調整をしてください。また上記条件より高熱、高圧力、

長時間のプレスで熱転写をする場合、箔外観面の白化や商品のフィルムが溶け出します。熱による

火傷などのケガなどには十分にお気をつけて作業してください。

※掲載している内容は、弊社の経験則に基づくものであり、箔押し（熱転写）加工における外観

及び品質保証するものではありません。ご了承ください。

○本製品は業務用途向け機械です。一般家庭用途を想定しておりません。

使用にあたっては、必ず【安全のしおり】ご確認ください。

また本製品は業務用途向け材料のためクーリングオフ制度の対象外となります。商品の性質上、

ご購入後の返品はできません。使用期限は商品到着後、1年間です。

【問い合わせ先】カタニ産業株式会社【電話】(076)263-6111(代)

【受付時間】平日午前9:00～12:00/13:00～17:00

※土日祝及び弊社休業日は対応しておりません。



Made in Japan



特設HP (<https://www.katani.co.jp/archives/4336>)

## ! Safety Instructions

### 【Please read carefully before use】

●This product is a professional-grade hot stamping foil (heat transfer foil) designed specifically for ABS and acrylic plastic materials.●If you intend to hot-stamp other plastic materials or metal substrates, prior surface treatment such as coating or flame treatment is required.Hot stamping is not possible on PP materials or rigid plastics.●Due to product characteristics, random joints may appear along the winding direction.(Please refer to joint images ①and②,on our special website. Joints from the ZAMPAKU Series ①② and Hologram Series ② may appear randomly.)This is not a defect. If joints are a concern for design purposes, please avoid using the affected area.●After use, store the product sealed in a plastic bag.●Do not use or store in direct sunlight or in high-temperature, high-humidity environments.●Depending on the plastic grade and surface condition (e.g., textured or matte finishes), clean and even stamping may not be achievable.When heat transfer is applied to curved surfaces such as egg-shaped or semi-cylindrical (2D or 3D curved) shapes, wrinkles may occur in the film, which can transfer onto the substrate.

Please carefully consider the shape of the material when selecting substrates for heat transfer.●Thoroughly remove dust, oil, and moisture from the plastic surface before stamping.●This product is recommended for decorative purposes only.Do not use it for purposes other than intended.●Store out of reach of infants and children.●Please refer to our special website for detailed usage instructions.●Specifications may be changed without prior notice for product improvement.●Dispose of used materials according to local municipal waste regulations.,

### 【Recommended Heat Transfer Conditions】

●Air servo-type silicone roll hot stamping machine (300 kgf), Heat-resistant silicone rubber, Rubber hardness80°, Roll surface temperature:200°C, Roll speed: 40 mm/sec.●Air-driven direct-pressure hot stamping machine (approx. 600 kgf), Heat-resistant silicone rubber relief plate Rubber hardness 80°, Rubber surface temperature 180°C, Press time 0.8-1.2 seconds, When using equipment other than the above hot press machines, or when pressing force is insufficient, rubber hardness is too low (soft), or temperature is too low, issues such as foil skipping, poor adhesion, or foil peeling may occur.Please adjust press time and pressure appropriately to achieve optimal heat transfer conditions for your material.●Conversely, excessively high temperatures, high pressure, or long press times may cause whitening of the foil surface or melting of the film.●Take sufficient precautions to avoid burns or heat-related injuries during operation.●The information provided above is based on our experience and does not guarantee the appearance or quality of hot stamping (heat transfer) results.

Thank you for your understanding.